PRÉSENTOIRS | Vitrine de comptoir

RG 800

VITRINES DE COMPTOIR RÉFRIGÉRÉES



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Présentoir de comptoir horizontal réfrigéré	•
Verre carré avec cadre noir et socle en acier inoxydable	•
Refroidissement ventilé	•
Évaporateur traité anti-corrosion	•
Cycle de dégivrage automatique par arrêt du compresseur	•
Commande à afficheur numérique	•
Lampe LED interne	•
Double verre de sécurité trempé avec Low-e (Vitrage à faible émissivité)	•
Portes coulissantes arrière	•
Clayettes en verre réglables (Pièces N° 2)	•
Pieds réglables N° 4	•
Classe énergétique: C	•

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	180 L
Température	M1 (-1°C~+5°C)
Consommation	6.83 kWh/24h
Puissance nominale	450 W
Niveau de bruit	50 dB(A)
Poids net	92.00 Kg
Poids brut	115.00 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	792x676x731
Dimensions internes (LxPxH mm)	749x613x409
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	860x750x850
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	36/82/123

CERTIFICATIONS

(E C



RoHS

BAKERY





















DÉTAILS











DIMENSIONS DU PRODUIT







